

Planning con spirale metallica

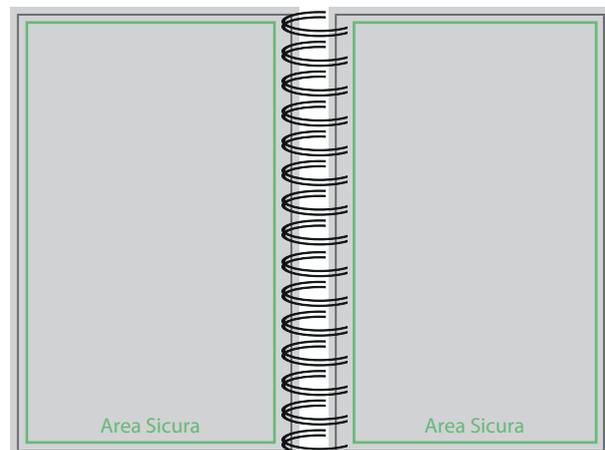
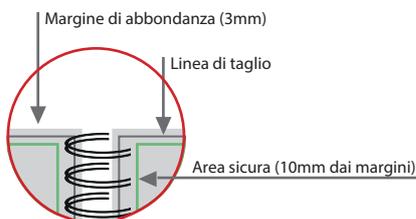
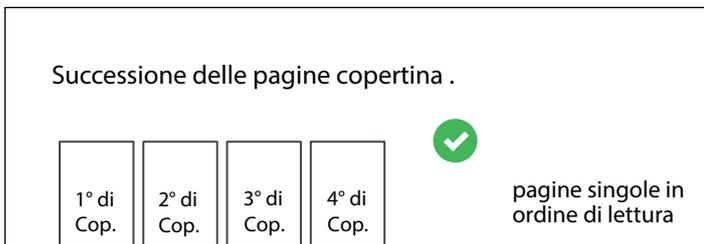
Spirale metallica, informazioni generali.

E' una lavorazione in cui le pagine interne e la copertina sono allestite tra loro tramite una spirale metallica, che permette di sfogliare le pagine con estrema comodità. Il risultato è un prodotto di alta qualità, compatto e duraturo nel tempo.

Realizzazione Copertina.

Devi preparare un file in formato PDF di quattro pagine, impostando la tua copertina a pagine singole in ordine di lettura.

Aggiungi 3 mm di abbondanza per ogni lato della pagina. Dal lato della rilegatura mantenere testi ed immagini a 10 mm dal margine.

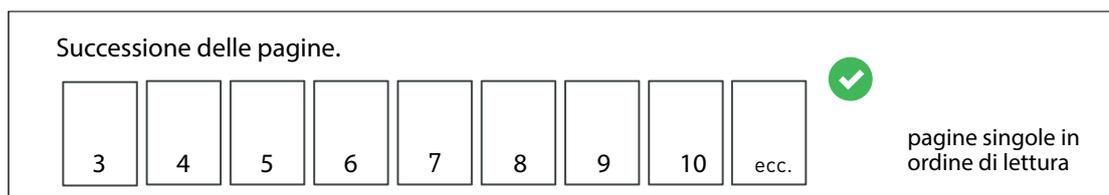


Quindi se il formato del tuo planning è 210 mm x 297 mm devi creare una copertina: Base: 3mm (abbondanza) + 210 mm + 3 mm (abbondanza) = 216 mm totali Altezza: 3 mm (abbondanza) + 297 mm + 3 mm (abbondanza) = 303 mm totali

Planning con spirale metallica

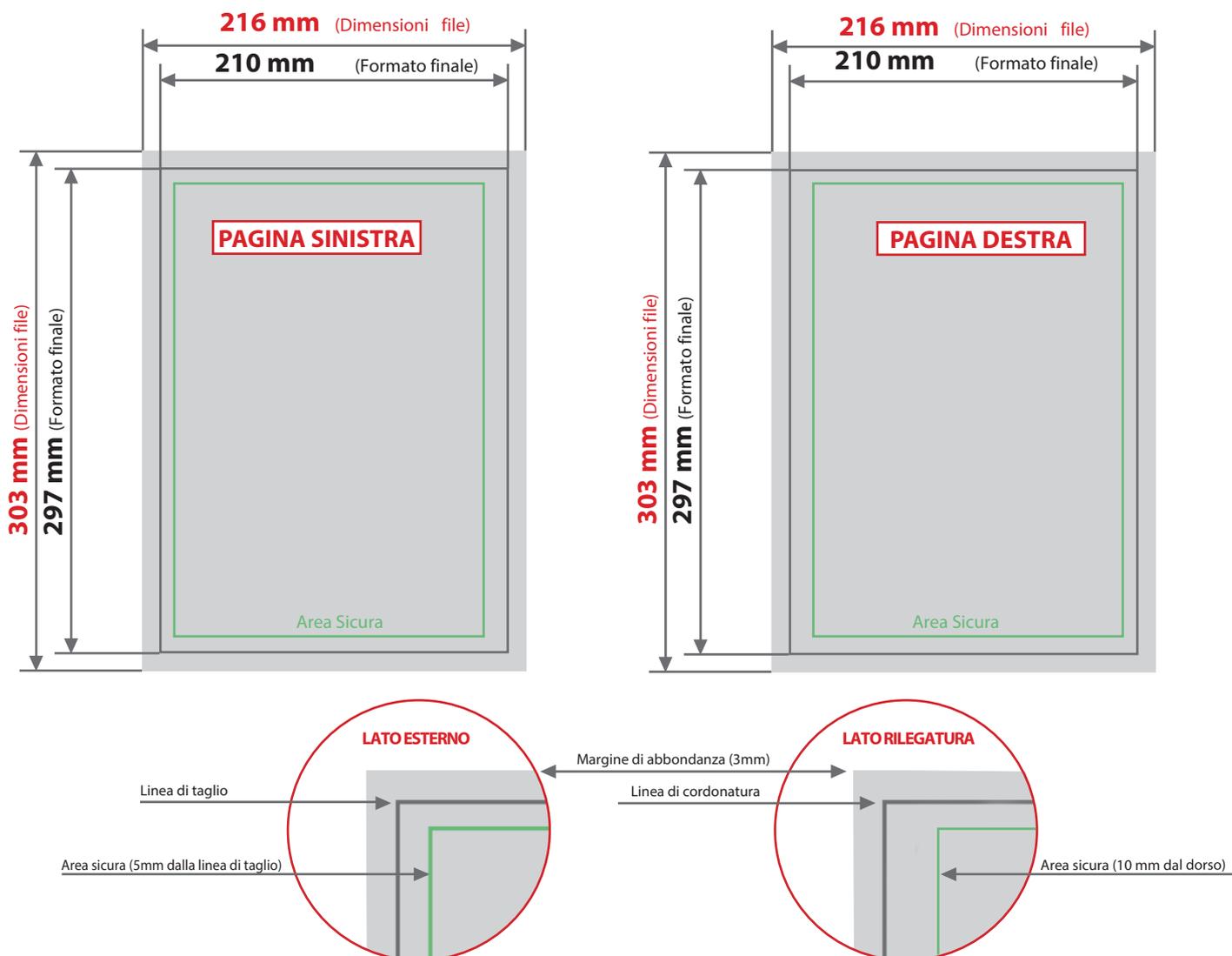
Realizzazione pagine interne.

Devi preparare un file in formato PDF, che deve essere fornito a pagine singole ed in ordine di lettura. Eventuali pagine bianche dovranno essere inserite all'interno del file. Le pagine del documento devono essere singole e non affiancate. Aggiungi 3 mm di abbondanza per ogni lato della pagina. E' consigliabile posizionare i testi a 10 mm dal dorso e 5 mm dalla linea di taglio per evitare che siano tagliati o poco leggibili in quanto troppo vicini al dorso.



MISURE ED ABBONDANZE DA SEGUIRE PER I PLANNING CON SPIRALE:

Esempio: planning con spirale metallica 210x297 mm



Colore e Risoluzione.

I colori possono apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa utilizzato; questo è dovuto alla composizione fisica della carta.

I file in formato PDF devono essere inviati in quadricromia (ciano, magenta, giallo, nero) assegnando il profilo CMYK Fogra 39. Qualora i file inviati non rispettino il profilo colore descritto verranno automaticamente convertiti secondo le nostre specifiche prima di andare in stampa. La risoluzione in dpi dei file per la stampa è minimo 150 dpi, la risoluzione ottimale è 300 dpi. I font devono essere inseriti nel file PDF o convertiti in curve/tracciati.